

Nume și prenume cadru didactic: **Maria Crina RADU**
 Post (Nr./Grad didactic): **7 / Conferențiar**
 Domeniul postului scos la concurs: **Inginerie Industrială**
 Departament: **Ingineria și Managementul Sistemelor Industriale**

A1. Activitatea didactică și profesională – de la ultima promovare

Minim: 80 puncte

Realizat: 237,77 puncte

A1.1 Cărți și capitole în cărți de specialitate - Internaționale / Naționale (Ed. Recunoscute CNCSIS);
 nr. pagini/(5*nr autori) / nr. pagini/(10*nr autori)

A1.1.1. Cărți / Capitole ca autor

A1.1.1.1 Cărți / Capitole ca autor - internaționale

Nu este cazul.

A1.1.1.2 Cărți / Capitole ca autor – naționale: Conferențiar minim 1 prim autor

Nr. crt.	Titlul cărții/capitolului	Autor(i)	Anul	Editura	ISBN	Nr. pagini	Relația de calcul	Punctaj
1.	<i>Sisteme de management al calității. Cerințe. Audit</i>	Crina Radu , Ion Cristea, Eugen Herghelegiu, Cătălin Tâmpu	2015	Ed. ALMA MATER, Bacău	978-606-527-483-9	145	145/10*4	3,625
2.	<i>Ecodesign for sustainable development. Product recycling technologies</i>	Paralika M., Bolos C., Birsan A., Axinte C. , Dobre, B., Saulescu R.	2007	Ed. Universității Transilvania Brașov	978-973-598 -103-7 878-973-598-106-8	200	200/10*6	3,33
Total puncte								6,955

A1.1.2. Cărți ca editor

Nu este cazul.

Total puncte A1.1: 6,955

A1.2 Material didactic/Lucrări didactice

A1.2.1 Manuale didactice /monografii – Minim 1 manual/monografie ca prim autor pentru Conferențiar / CS II; nr. pagini/(20*nr. autori)

Nr. crt.	Titlul manualului	Autor(i)	Anul	Editura	ISBN	Nr. pagini	Relația de calcul	Punctaj
1.	<i>Managementul calității. Note de curs și aplicații</i>	Cristea Ion, Radu Maria Crina	2014	Ed. Alma Mater, Bacău	978-606-527-428-0	179	179/20*2	4,475

FIȘĂ DE VERIFICARE PRIVIND ÎNDEPLINIREA STANDARDELOR MINIMALE OBLIGATORII – CONFERENȚIAR (Anexa nr. 16, OMECT 6.560/2012)

2.	<i>Control statistic. Note de curs și aplicații</i>	Ion Cristea, Radu Crina , Tâmpu Cătălin	2012	Ed. Alma Mater, Bacău	978-606-527-210-1	143	143/20*3	2,38
3.	<i>Eco-design. Note de curs și aplicații</i>	Axinte Crina , Cristea Ion	2010	Ed. Alma Mater, Bacău	978-606-527-087-9	220	220/20*2	5,5
4.	<i>Design de produs. Note de curs și aplicații</i>	Axinte Crina , Cristea Ion	2010	Ed. Alma Mater, Bacău	978-606-527-089-3	133	133/20*2	3,325
5.	<i>Dimensiuni, proporții, armonii și culori. Note de curs și aplicații</i>	Axinte Crina , Cristea Ion, Gherghel Mihai	2010	Ed. Alma Mater, Bacău	978-606-527-088-6	184	184/20*3	3,06
6.	<i>Elemente de design industrial. Note de curs și aplicații</i>	Axinte Crina , Cristea Ion	2007	Ed. Alma Mater, Bacău	978-973-1833-39-2	140	140/20*2	3,5
7.	<i>Planificarea și auditul calității. Curs</i>	Bradea Lucia, Axinte Crina	2007	Ed. Alma Mater, Bacău	978-973-1833-42-2	63	63/20*2	1,575
Total puncte								23,815

A1.2.2 Îndrumare de laborator/aplicații: Conferențiar - minim 2 - coautor; nr. pagini/(25*nr. autori)

Nr. crt.	Titlul îndrumarului	Autor(i)	Anul	Editura	ISBN	Nr. pagini	Relația de calcul	Punctaj
1.	<i>Elemente de design. Bazele proiectării cu Solid Edge. Îndrumar de laborator</i>	Crina Radu , Eugen Hergelegiu	2016	Ed. Alma Mater, Bacău	978-606-527-482-2	88	88/25*2	1,76
2.	<i>Prelucrări prin deformare plastică la rece. Îndrumar pentru lucrări practice</i>	Crina Radu , Eugen Hergelegiu, Ion Cristea	2015	Ed. Alma Mater, Bacău	978-973-8392-99-1	120	120/25*3	1,6
3.	<i>Toleranțe și control dimensional. Îndrumar de laborator</i>	Ion Cristea, Axinte Crina	2007	Ed. Alma Mater, Bacău	978-973-1833-41-5	77	77/25*2	1,54
4.	<i>Ingineria și managementul calitatii. Îndrumar de laborator</i>	Ion Cristea, Axinte Crina	2007	Ed. Alma Mater, Bacău	978-973-1833-40-8	105	105/25*2	2,1
Total puncte								7

Total puncte A1.2: 30,815

A1.3 Coordonare de programe de studii, organizare și coordonare programe de formare continuă și proiecte educaționale, Director/Responsabil/ Președinte, 15 puncte

Nr. crt.	Denumire program de studii/Proiect educațional Coordonator/Responsabil UBc	Ciclul de studii	Punctaj
1.	Design industrial	Licență	15
2.	Program intensiv „Sustainability Management and Technology”, organizat de Universitatea Artois, Bethune, Franța (16 universități din 11 țări europene și 3 universități din America), în perioada 27 mai - 9 iunie 2012 http://ipsmt-bethune2012.ouvaton.org/pages/premiere_page.htm	Licență	15
Total puncte			30

A1.4 Dezvoltare de noi discipline, Titular, 10 puncte

Nr. crt.	Denumirea disciplinei	Ciclul de studii	Denumire program unde se regăsește disciplina	Punctaj
1.	Estetică și design industrial	Licență	Inginerie industrială, Ingineria și protecția mediului în industrie	10
2.	Design de produs	Licență	Design industrial	10
3.	Eco-design	Licență	Design industrial	10
4.	Dimensiuni, proporții, armonii și culori	Licență	Design industrial	10
5.	Designul echipamentelor asistive	Master	ERTA	10
6.	Auditul și certificarea sistemelor	Master	SACI	10
Total puncte				60

A1.5 Proiecte educaționale (ERASMUS, Leonardo etc.), Director/ Responsabil, 10 * (ani desfășurare)

Nr. crt.	Denumirea Proiectului Educațional	Perioada de desfășurare	Relație calcul	Punctaj
1.	Acord ERASMUS încheiat cu Universitatea FEMTO-ST Besancon, Franța	2011-2014 și reînnoit pentru 2014-2016	10*5	50
2.	Acord ERASMUS încheiat cu Universitatea Kocaeli, Izmit, Turcia	2012-2014, reînnoit pentru 2014-2016, respectiv 2016-2020	10*4	40
3.	Acord ERASMUS încheiat cu Universitatea T.E.I of Athens, Grecia	2014-2021	10*2	20
Total puncte				110

A2. Activitatea de cercetare

Minim: 130 puncte

Realizat: 721,335 puncte

A2.1 Articole in Reviste cotate ISI Thomson Reuters și in volume indexate ISI Proceedings, Minim 5 articole pentru Conferențiar /CS II din care 1 în revistă, (30 + 10 * fact. impact)/(nr. de autori) (Reviste), 25/nr. de autori (Proceedings) - De la ultima promovare**

Nr. crt.	Autor(i)	Titlul articolului	Anul	Revista/Proceedings, cotatea/indexata ISI	ISSN/ ISBN	Relație calcul	Punctaj
1.	Crina Radu, Eugen Herghelegiu, Carol Schnakovszky	<i>Comparative study on the effects of three unconventional cutting technologies on cut surface quality</i>	2015	Indian Journal of Engineering and Materials Sciences, vol. 22, nr. 2, pp. 127-132, WOS:000358813600001 Tip document: Articol, Revistă ISI (IF = 0.413)	ISSN 0971-4588	(30+10*0.413)/3	11,37

FIȘĂ DE VERIFICARE PRIVIND ÎNDEPLINIREA STANDARDELOR MINIMALE OBLIGATORII – CONFERENȚIAR (Anexa nr. 16, OMECT 6.560/2012)

2.	Schnakovszky Carol, Herghelegiu Eugen, Radu Crina , Tâmpu Nicolae Cătălin	<i>The surface quality of AWJ cut parts as a function of abrasive material reusing rate</i>	2015	IOP Conference Series - Materials Science and Engineering, vol. 95, DOI: 10.1088/1757-899X/95/1/012004 (3 rd International Conference on Modern Technologies in Industrial Engineering - ModTech, Mamaia, Romania, June 17-20)	ISSN 1757-8981	25/4	6,25
3.	Tâmpu Nicolae Cătălin, Brabie G., Chirita B.A., Herghelegiu E., Radu M.C	<i>Influence of the cooling liquid on surface quality characteristics in milling</i>	2015	IOP Conference Series - Materials Science and Engineering, Vol. 95, DOI: 10.1088/1757-899X/95/1/012024 (3 rd International Conference on Modern Technologies in Industrial Engineering - ModTech, Mamaia, Romania, June 17-20)	ISSN 1757-8981	25/5	5
4.	Schnakovszky C., Herghelegiu E., Radu M.C. , Zichil V.,	<i>Effects of reusing abrasive material in abrasive water jet cutting on the quality of processed surfaces and environment</i>	2014	Environmental Engineering and Management Journal, vol. 13, issue 7, pp. 1707- 1712, WOS:000344577400019 Tip document: Articol, Revistă ISI (IF = 1.065)	ISSN 1582-9596	(30+10*1.065)/4	10,16
5.	Schnakovszky Carol, Herghelegiu Eugen, Radu Crina , Ion Cristea	<i>The influence of the feed rate on the quality of surfaces processed by AWJ at high pressures</i>	2014	Advanced Materials Research, vol. 837, pp. 196-200, DOI:10.4028/www.scientific.net/AMR.837.196 (ModTech International Conference - Modern Technologies in Industrial Engineering, June 27-29)	ISBN: 978-3-03785-929-2 ISSN: 1022-6680	25/4	6,25
6.	Radu Crina , Cristea Ion, Herghelegiu Eugen, Tabacu Ștefan	<i>Improving the accuracy of parts manufactured by single point incremental forming</i>	2014	Applied Mechanics and Materials, vol. 332, pp. 443-448, DOI: 10.4028/www.scientific.net/AMM.332.443 (8 th IEEE/IACSIT/SCIEI International Conference on Optimization of the Intelligent Systems and Their Applications in Aerospace, Robotics, Mechanical Engineering, Manufacturing Systems, Biomechatronics and Neurorehabilitation (OPTIROB), Romania, June 20-23, 2013)	ISBN: 978-3-03785-733-5 ISSN: 1660-9336	25/4	6,25
7.	M.C. Radu , I. Cristea	<i>Processing metal sheets by SPIF and analysis of parts quality</i>	2013	Materials and Manufacturing Processes, 28(3), pp. 287–293, DOI: 10.1080/10426914.2012.746702 Tip document: Articol, Revistă ISI (IF = 1.486)	ISSN 1042-6914	(30+10*1.486)/2	22,43
8.	C. Radu. , C. Tampu, I Cristea, B. Chirita	<i>The effect of residual stresses on the accuracy of parts processed by SPIF</i>	2013	Materials and Manufacturing Processes, 28(5), pp. 572-576, DOI: 10.1080/10426914.2013.763967 Tip document: Articol, Revistă ISI (IF = 1.486)	ISSN 1042-6914	(30+10*1.486)/4	11,215
9.	Radu Crina , Eugen Herghelegiu, Tampu Catalin, Ion Cristea	<i>The residual stress state generated by single point incremental forming of aluminium metal sheets</i>	2013	Applied Mechanics and Materials, vol. 371, pp. 148-152, DOI:10.4028/www.scientific.net/AMM.371.148 (17 th International Conference on Innovative Manufacturing Engineering- IMANE 2013, Iasi, Romania, May 23-24)	ISSN 1660-9336	25/4	6,25
10.	Herghelegiu Eugen, Radu	<i>Influence of the distance between the cutting head and</i>	2013	Applied Mechanics and Materials, vol. 371, pp. 240-244,	ISSN 1660-9336	25/4	6,25

FIȘĂ DE VERIFICARE PRIVIND ÎNDEPLINIREA STANDARDELOR MINIMALE OBLIGATORII – CONFERENȚIAR (Anexa nr. 16, OMECT 6.560/2012)

	Crina, Schnakovszky Carol, Ion Cristea	<i>working sample on the geometric precision in water jet abrasive cutting process</i>		DOI:10.4028/www.scientific.net/AMM.371.240 (17 th International Conference on Innovative Manufacturing Engineering - IMANE 2013, Iasi, Romania, May 23-24)			
11.	Herghelegiu Eugen, Radu Crina, Schnakovszky Carol, Ion Cristea	<i>High Pressure water jet cutting of the Al 6061 T651 aluminium alloy</i>		Applied Mechanics and Materials, vol. 371, pp. 245-249, DOI:10.4028/www.scientific.net/AMM.371.245 (17 th International Conference on Innovative Manufacturing Engineering - IMANE 2013, Iasi, Romania, May 23-24)	ISSN 1660-9336	25/4	6,25
12.	Radu Crina, Eugen Herghelegiu, Schnakovszky Carol, Ion Cristea	<i>Comparative analysis of the quality of parts made by an aluminium alloy processed by unconventional cutting methods</i>	2013	Applied Mechanics and Materials, vol. 371, pp. 310-314 DOI:10.4028/www.scientific.net/AMM.371.310 (17 th International Conference on Innovative Manufacturing Engineering - IMANE 2013, Iasi, Romania, May 23-24)	ISSN 1660-9336	25/4	6,25
13.	Tampu Nicolae Catalin, Radu Maria Crina, Chirita Bogdan	<i>Influence of the temperature and mechanical stresses genrated by milling process in machined part surfaces on their accurac</i>	2013	Applied Mechanics and Materials, vol. 371, pp. 59-63, DOI: 10.4028/www.scientific.net/AMM.371.59 , (17 th International Conference on Innovative Manufacturing Engineering - IMANE 2013, Iasi, Romania, May 23-24)	ISSN 1660-9336	25/3	8,33
14.	Crina Radu	<i>The efficiency of two optimization methods in improving the accuracy of sheet metal formed parts</i>	2012	Journal of Engineering Technology, vol. 29, issue 1, Spring 2012, pp. 20-30, WOS:000315244400003 Tip document: Articol, Revistă ISI (IF = 0.529)	ISSN 0747-9964	(30+10*0.529)/1	35,29
15.	Crina Radu, Sebastian Thibaud	<i>Formability limits of a SPIFed stainless steel</i>	2011	AIP Conference Proceedings, vol. 1353, nr. 1, pp. 229-234, DOI: 10.1063/1.3589520 (14 th International Conference on Material Forming Esaform, Queens Univ., Belfast, NORTH IRELAND, APR 27-29)	ISBN: 978-0-7354-0911-8 ISSN: 0094-243X	25/2	12,5
16.	Albut A., Ciubotariu V, Radu C., Olaru I.	<i>Optimization of the blank holder force using the neural network algorithm</i>	2011	AIP Conference Proceedings, vol. 1383, pp. 1004-1009, DOI: 10.1063/1.3623714 (8th International Conference and Workshop on Numerical Simulation of 3D Sheet Metal Forming Processes (NUMISHEET 2011), Seoul, SOUTH KOREA, AUG 21-26)	ISBN: 978-0-7354-0949-1 ISSN: 0094-243X	25/4	6,25
17.	Axinte C., Cristea I., Radu P.	<i>Stresses distribution as a function of the used plasticity criteria</i>	2010	Proceedings of the International Conference ModTech, pp. 59-62, WOS:000282604000012 (14 th International Conference Modern Technologies, Quality and Innovation ModTech 2010, Slanic Moldova, Romania, 20-22 Mai 2010)	ISSN 2066-3919	25/3	8,33
18.	Ungureanu V., Stan Gh., Axinte C.	<i>Some characteristics of orthotropic materials revealed by special mechanical testing and their FLD's</i>	2008	International Journal of Material forming, Springer Paris, vol. 1, supplement 1, pp. 289-292, DOI: 10.1007/s12289-008-0345-0 Tip document: Articol, Revistă ISI	ISSN 1960-6206	(30+10*0)/3	10

FIȘĂ DE VERIFICARE PRIVIND ÎNDEPLINIREA STANDARDELOR MINIMALE OBLIGATORII – CONFERENȚIAR (Anexa nr. 16, OMECT 6.560/2012)

19.	Axinte C. , Chirita B., Cristea I., Schnakovszky C.	<i>Optimization procedure for the springback reduction in sheet metal forming</i>	2008	Metalurgia International, vol. 13, nr. 11, pp. 27-33, WOS:000258493700004 Tip document: Articol, Revistă ISI	ISSN 1582 – 2214	(30+10*0)/4	7,5
20.	Axinte C.	<i>Implementation of the artificial neural networks to control the springback of metal sheets</i>	2007	AIP Conference Proceedings, vol. Vol. 908, pp. 513-518, Part: 1-2, WOS:000246933500077 (9th International Conference on Numerical Methods in Industrial Forming Processes (NUMIFORM 07), Univ. Porto, Fac. Engn., Porto, PORTUGAL, JUN 17-21, 2007)	ISBN: 978-0-7354-0415-1 ISSN: 0094-243X	25/1	25
Total puncte							217,125

A2.2 Articole în reviste și volumele unor manifestări științifice indexate în alte baze de date internaționale*, Minim 5 articole pentru conferențiar, 15/nr.de autori - De la ultima promovare

*) bazele de date internaționale (BDI) luate în considerare pentru articolele publicate în reviste și publicate în volumele unor manifestări științifice, cu excepția articolelor publicate în reviste cotate ISI, sunt cele recunoscute pe plan științific internațional precum (nelimitativ): Scopus, IEEE Xplore, Science Direct, Elsevier, Wiley, ACM, DBLP, Springerlink, Engineering Village, Cabi, Emerald, CSA, Compendex, INSPEC, Referativnai Jurnal, Google Scholar.

Nr. crt.	Autor(i)	Titlul articolului	Anul	Revista	ISSN/ISBN	Baza de date indexată	Relație calcul	Punctaj
1.	Radu C. , Herghelegiu E., Schnakovszky C., Tampu C.	<i>Experimental analysis of the influence of feed rate on quality of cuts performed by AWJ</i>	2015	Journal of Engineering Studies and Research, Vol. 21 Nr. 1, pp. 76-80	ISSN 2068-7559	ProQuest CSA, VINITI, EBSCO, Index Copernicus, Academic Journals Database, DRJI	15/4	3,75
2.	Herghelegiu Eugen, Radu Crina , Schnakovszky Carol, Zichil Valentin	<i>Quality of the cut surfaces processed by AWJC as a function of the distance between the cutting head and working sample</i>	2015	Applied Mechanics and Materials, Vol. 809-810, pp. 207-212, 2015, DOI: 10.4018/www.scientific.net/AMM.809-810.207	ISSN 1662-7482	Google scholar, EBSCO	15/4	3,75
3.	Crina Radu , Eugen Herghelegiu, Ion Cristea, Carol Schnakovszky	<i>Analysis of the surface quality of parts processed by single point incremental forming</i>	2013	Journal of Engineering Studies and Research, vol. 19, nr. 3, pp. 76-79	ISSN 2068-7559	ProQuest CSA, VINITI, EBSCO, Index Copernicus, Academic Journals Database, Directory of Research Journal Indexing (DRJI)	15/4	3,75
4.	Crina Radu	<i>Analysis of the correlation accuracy-distribution of residual stresses in the case of parts processed by SPIF</i>	2012	Proceedings of the 14 th WSEAS Conference on Mathematical Methods, Computational Techniques and Intelligent Systems (MAMECTIS' 12), Porto, Portugalia, 1-3 iulie 2012, pp. 195-199	ISSN 2227-4588	Google scholar, CSA, INSPEC, ULRICH	15/1	15

FIȘĂ DE VERIFICARE PRIVIND ÎNDEPLINIREA STANDARDELOR MINIMALE OBLIGATORII – CONFERENȚIAR (Anexa nr. 16, OMECT 6.560/2012)

5.	Crina Radu	<i>Effects of process parameters on the quality of parts processed by single point incremental forming</i>	2011	International Journal of Modern Manufacturing Technologies, vol. III, no. 2, pp. 91-96	ISSN 2067-3604	INSPEC-UK	15/1	15
6.	Radu Crina, Cristea Ion, Radu Petrică	<i>Promoting eco-design in school</i>	2011	Journal of Engineering Studies and Research, vol. 17, nr. 1, pp. 77-82	ISSN 2068-7559	ProQuest CSA, VINITI, EBSCO, Index Copernicus, Academic Journals Database, DRJI	15/3	5
7.	Radu Crina	<i>Determination of the maximum forming angle of some carbon steel metal sheets</i>	2011	Journal of Engineering Studies and Research, vol. 17, nr. 3, pp. 71-74	ISSN 2068-7559	ProQuest CSA, VINITI, EBSCO, Index Copernicus, Academic Journals Database, DRJI	15/1	15
8.	Radu Crina	<i>Determination of formability limit of some materials processed by Single Point Incremental Forming</i>	2011	Proceedings of the 3 rd International Conference on Manufacturing Engineering, Quality and Production Systems (MEQAPS'11), 11-13 Aprilie 2011, Brasov, Romania, pp. 40-44	ISBN 978-960-474-294-3	Google scholar, CSA, INSPEC, ULRICH	15/1	15
9.	Radu Crina	<i>New configurations of the SPIF process - a review</i>	2010	Journal of Engineering Studies and Research, vol. 16, nr. 4, pp. 33-39	ISSN 2068-7559	ProQuest CSA, VINITI, EBSCO, Index Copernicus, Academic Journals Database	15/1	15
10.	Axinte C., Cristea I., Radu P.	<i>State of stresses predicted by a numerical model based on different plasticity criteria</i>	2010	International Journal of Modern Manufacturing Technologies, vol. II, nr. 2, pp. 9-14	ISSN 2067-3604	INSPEC-UK	15/3	5
11.	Koliopoulos T. C., Tzanis D., Koliopoulos G., Axinte C.	<i>Development of a useful image processing environmental software base for efficient lining methods of technical projects – Moustos Lake, Greece</i>	2009	Modeling and Optimization in the Machines Building Field, MOCM-15, vol. 1, pp. 27-32	ISSN 1224-7480	CSA, VINITI	15/4	3,75
12.	Koliopoulos T. C., Tzanis D., Koliopoulos G., Axinte C.	<i>Development of a useful image processing environmental software base for efficient lining methods of technical projects – risk assessment of ponds' liner manufactures</i>	2009	Modeling and Optimization in the Machines Building Field, MOCM-15, vol. 1, pp. 33-40	ISSN 1224-7480	CSA, VINITI	15/4	3,75
13.	Axinte C., Iordache M.	<i>Determination of residual stresses distribution within the formed part</i>	2008	ANNALS of the ORADEA UNIVERSITY. Fascicle of Management and Technological Engineering, vol. 7, pp. 54-58	ISSN 1583 – 0691	ICAAP, Google Scholar	15/2	7,5

FIȘĂ DE VERIFICARE PRIVIND ÎNDEPLINIREA STANDARDELOR MINIMALE OBLIGATORII – CONFERENȚIAR (Anexa nr. 16, OMECT 6.560/2012)

14.	Iordache M., Axinte C.	<i>Experimental study of limit strains in the case of Marciniak test</i>	2008	ANNALS of the ORADEA UNIVERSITY. Fascicle of Management and Technological Engineering, pp. 1514-1521	ISSN 1583 – 0691	ICAAP, Google Scholar	15/2	7,5
15.	Iordache M., Axinte C.	<i>Theoretical and experimental studies regarding the semispherical punch process of steel sheets A5 STAS 10318-80</i>	2008	ANNALS of the ORADEA UNIVERSITY. Fascicle of Management and Technological Engineering, pp. 1522-1527	ISSN 1583 – 0691	ICAAP, Google Scholar	15/2	7,5
16.	Axinte C., Cristea I., Koliopoulos T. C.	<i>Environmental impacts of products and strategies used to reduce them</i>	2008	Modeling and Optimization in the Machines Building Field, MOCM-14, vol. 2, pp. 6-11	ISSN 1224-7480	CSA, VINITI	15/3	5
17.	Iordache M., Axinte C.	<i>Experimental and theoretical investigation of the cup drawing process of anisotropic steel sheets</i>	2008	Modeling and Optimization in the Machines Building Field, MOCM-14, vol. 2, pp. 154-159	ISSN 1224-7480	CSA, VINITI	15/2	7,5
18.	Koliopoulos T. C., Axinte C., Koliopoulos G.	<i>An efficient iterative lining method for the management of clothoid spiral manufactures in technical designs</i>	2008	Modeling and Optimization in the Machines Building Field, MOCM-14, vol. 2, pp. 168-173	ISSN 1224-7480	CSA, VINITI	15/3	5
19.	Axinte C., Iordache M.	<i>A study of shape and dimensional accuracy of the cylindrical deep-drawn parts</i>	2008	Modeling and Optimization in the Machines Building Field, MOCM 14, vol. 3, pp. 4-8	ISSN 1224-7480	CSA, VINITI	15/2	7,5
20.	Iordache M., Axinte C.	<i>Study on the earring minimization in the cup drawing process</i>	2008	Modeling and Optimization in the Machines Building Field, MOCM 14, vol. 3, pp. 60-65	ISSN 1224-7480	CSA, VINITI	15/2	7,5
21.	Koliopoulos T. C., Axinte C., Koliopoulos G.	<i>Development of a quick and accurate dynamic image processing software for the efficient terrestrial indexes' center of gravity determination on spatial analysis solutions – spatial manufactures' project management</i>	2008	Modeling and Optimization in the Machines Building Field, MOCM 14, vol. 4, pp. 74-79	ISSN 1224-7480	CSA, VINITI	15/3	5
22.	Koliopoulos T. C., Axinte C., Koliopoulos G.	<i>Development of a useful image processing software utility for efficient diagnostic monitoring of circular manufactures</i>	2008	Modeling and Optimization in the Machines Building Field, MOCM 14, vol. 4, pp. 80-85	ISSN 1224-7480	CSA, VINITI	15/3	5

FIȘĂ DE VERIFICARE PRIVIND ÎNDEPLINIREA STANDARDELOR MINIMALE OBLIGATORII – CONFERENȚIAR (Anexa nr. 16, OMECT 6.560/2012)

23.	Axinte C.	<i>Analysis by simulation of the influence of process parameters on the springback of deepdrawn parts</i>	2007	Modeling and Optimization in the Machines Building Field, MOCM-13, vol. 1, pp. 23-26	ISSN 1224-7480	CSA, VINITI	15/1	15
24.	Bradea L., Axinte C.	<i>The general characteristic curve obtained in the case of pressured pipes bending process</i>	2007	Modeling and Optimization in the Machines Building Field, MOCM-13, vol. 1, pp. 68-71	ISSN 1224-7480	CSA, VINITI	15/2	7,5
25.	Koliopoulos T. C., Axinte C.	<i>Reducing environmental impacts through efficient recycling waste management</i>	2007	Modeling and Optimization in the Machines Building Field, MOCM-13, vol. 1, pp. 154-159	ISSN 1224-7480	CSA, VINITI	15/2	7,5
26.	Koliopoulos T. C., Koliopoulos G., Axinte C.	<i>Sustainable waste management schemes – a necessity for the environment</i>	2007	Modeling and Optimization in the Machines Building Field, MOCM-13, vol. 1, pp. 160-166	ISSN 1224-7480	CSA, VINITI	15/3	5
27.	Axinte C. , Cristea I., Koliopoulos T. C.	<i>Some aspects concerning materials and their importance in the eco-design concept</i>	2007	Modeling and Optimization in the Machines Building Field, MOCM-13, vol. 2, pp. 66-71	ISSN 1224-7480	CSA, VINITI	15/3	5
28.	Koliopoulos T. C., Koliopoulos G., Axinte C.	<i>The use of efficient actuating methods combined with numerical models for optimum project management of manufactures</i>	2007	Modeling and Optimization in the Machines Building Field, MOCM-13, vol. 2, pp. 373-378	ISSN 1224-7480	CSA, VINITI	15/3	5
29.	Koliopoulos T. C., Koliopoulos G., Axinte C.	<i>Optimized management in curved manufactures' design using efficient lining methods</i>	2007	Modeling and Optimization in the Machines Building Field, MOCM-13, vol. 2, pp. 379-384	ISSN 1224-7480	CSA, VINITI	15/3	5
30.	Koliopoulos T. C., Koliopoulos G., Axinte C.	<i>An efficient iterative angle trisection lining method for the management of curved manufactures in technical designs</i>	2007	Modeling and Optimization in the Machines Building Field, MOCM-13, vol. 2, pp. 385-390	ISSN 1224-7480	CSA, VINITI	15/3	5
31.	Axinte C. , Koliopoulos T. C.	<i>Quantification of springback and its reduction by applying an optimization procedure</i>	2007	Modeling and Optimization in the Machines Building Field, MOCM-13, vol. 4, pp. 33-38	ISSN 1224-7480	CSA, VINITI	15/2	7,5
Total puncte								231,25

A2.3 Articole în extenso în Reviste/Proceedings naționale/internaționale neindexate, 6/nr. autori (Reviste), 4/nr. autori (Proceedings); se admit maxim 2 articole la aceeași ediție.

Nr. crt.	Autor(i)	Titlul articolului	Anul	Revista/Proceedings	Relație calcul	Punctaj
1.	Crina Radu, Ion Cristea	<i>Evaluation of the quality of parts processed by SPIF</i>	2012	Proceedings of the 16 th International Conference, Modern Technologies, Quality and Innovation, 24-26 Mai 2012, Sinaia, Romania, ISSN 2069-6736, pp. 825-828	4/2	2
2.	Crina Radu	<i>Influence of the process parameters on the surface roughness of SPIFed parts</i>	2012	Proceedings of the 16 th International Conference, Modern Technologies, Quality and Innovation, 24-26 Mai 2012, Sinaia, Romania, ISSN 2069-6736, pp. 829-832	4/1	4
3.	Radu Crina	<i>Preoccupations, achievements and gaps in understanding the material formability in SPIF</i>	2011	Proceedings of the 5 th International Conference on Manufacturing Science and Educations – MSE 2011, Sibiu, 2-5 iunie 2011, vol. 1, ISSN 1843-2522, pp.231-234	4/1	4
4.	Albut A, Radu C.	<i>Neural network optimization of the forming process in case of a part made from tailor welded blanks</i>	2011	Proceedings of the International Deep-Drawing Research Group 2011 Conference, 5-8 iunie 2011, Bilbao, Spania, pp.85	4/2	2
5.	Axinte C., Iordache M.	<i>Distribution of strains and stresses within parts made on anisotropic metal sheets</i>	2009	Buletinul I.P. Iași, Tomul LV (LIX), Fasc. 1, Section: Material Science and Engineering, Proceedings of The Seventh International Congress in Materials Science and Engineering, "SIM 2009", 28-31 mai 2009, Iasi, ISSN 1453-1690, pp. 17-23	4/2	2
6.	Iordache M., Axinte C.	<i>Theoretical studies concerning the blank holder force of a blank shape in the cup drawing process</i>	2009	Buletinul I.P. Iași, Tomul LV (LIX), Fasc. 3, Secția: Știința și Ingineria Materialelor, Proceedings of the 7 th International Congress in Materials Science and Engineering, "SIM 2009", 28-31 Mai 2009, Iasi, Romania, pp. 39-44	4/2	2
7.	Axinte C., Iordache M.	<i>State of stresses within U bent parts and its effect on the springback amount</i>	2009	Buletinul Științific al Universității din Pitești: Materiale, tehnologii și tehnici de management în industria de automobile, Seria Autovehicule Rutiere, Anul XV, Nr. 19, Vol. A, Pitești 2009, ISSN 1453-1100, pp. 29-34	6/2	3
8.	Axinte C.	<i>Accuracy of U bent parts made on anisotropic metal sheets</i>	2009	Proceedings of the 13 th International Research/Expert Conference "Trends in the Development of Machinery and Associated Technology", TMT 2009, Hammamet, Tunisia, 16-21 oct. 2009, ISSN 1840-4944, pp. 85-88	4/1	4
9.	Axinte C., Iordache M.	<i>Influence of the stress-strain state on the springback of metal sheets,</i>	2008	Proceedings of the 5 th International Symposium about Design in Mechanical Engineering, KOD 2008, Novi	4/2	2

FIȘĂ DE VERIFICARE PRIVIND ÎNDEPLINIREA STANDARDELOR MINIMALE OBLIGATORII – CONFERENȚIAR (Anexa nr. 16, OMECT 6.560/2012)

				Sad, Serbia, ISSN 978-86-7892-104-9, pp. 423-426		
10.	Iordache M., Axinte C.	<i>Consideration concerning the determination and utilization of the forming limit diagrams</i>	2008	Proceedings of the 5 th International Symposium about Design in Mechanical Engineering, KOD 2008, Novi Sad, Serbia, ISSN 978-86-7892-104-9, pp. 411-414	4/2	2
11.	Axinte C. , Iordache M.	<i>The effect of plasticity criteria on part accuracy in sheet metal forming simulation</i>	2008	Proceedings of the 12 th International Research/Expert Conference "Trends in the development of machinery and associated technology" - TMT 2008, Istanbul, Turcia, 26 – 30 august 2008, ISBN 9958-617-34-5, pp. 145–148	4/2	2
12.	Axinte C. , Cristea I, Chirila C.	<i>Experimental study of shape and dimensional deviations of deep-drawn parts made by metal sheets</i>	2008	Machine Design Fundamentals Monography, Novi Sad, Serbia, 2008, ISSN 978-86-7892-105-6, pp. 415-418	6/3	2
13.	Axinte C. , Ganea B., Herghelegiu E., Schnakovszky C.	<i>Ecodesign Product Life Cycle Approach</i>	2008	Academic Journal of Manufacturing Engineering, vol. 6, ISSUE 3, ISSN 1583-7904, Timisoara 2008, pp. 19-24	6/4	1,5
14.	Schankovszky C., Ganea B., Axinte C. , Herghelegiu E., Avram V.	<i>Cost benefit analysis for product life cycle</i>	2008	Academic Journal of Manufacturing Engineering, Vol. 6, ISSUE 3, ISSN 1583-7904, Timisoara 2008, pp. 151-154	6/5	1,2
15.	V. Ungureanu, Gh. Stan, C. Axinte	<i>The Surface of Sheet Metal Behavior in Cold Forming Processes Revealed by Compression Test</i>	2008	Buletinul Institutului Politehnic din Iasi. Sectia Construcții de Mașini, vol. LIV(LVIII), fasc.1-3, 2008, ISSN 1011-2855, pp. 285-289	6/3	2
16.	Axinte C. , Ganea B.	<i>Comparative analysis of experimental and simulation results concerning the springback of deep-drawn parts</i>	2007	Machine Design Fundamentals Monography, Novi Sad, Serbia, 2007, ISBN 978-86-7892-038-7, pp. 93-96	6/2	3
17.	Axinte C.	<i>Springback and its effects on the part accuracy</i>	2007	Proceedings of the 11 th International Research-Expert Conference "Trends in the Development of Machinery and Associated Technology", TMT 2007, Hammamet, Tunisia, ISBN 9958-617-34-8, pp. 127 – 130	4/1	4
18.	Axinte C. , Cristea I., Dragoi D.	<i>Analiza experimentală privind influența forței de retenere asupra revenirii elastice la ambutisarea tablelor metalice</i>	2007	Conferința Științifică Internațională Tehnologii Moderne, Calitate, Restructurare TMCR 2007, Editia a XI-a, Chișinău, vol. 1, ISBN 978-9975-45-035-5, pp. 190-193	4/3	1,33
19.	Axinte C. , Cristea I., Dragoi D.	<i>Analiza prin simulare a distribuției tensiunilor reziduale în piesele ambutisate semisferice</i>	2007	Conferința Științifică Internațională Tehnologii moderne, Calitate, Restructurare TMCR 2007, Editia a XI-a, Chișinău, vol. 1, ISBN 978-9975-45-035-5, pp. 198-201	4/3	1,33
20.	Axinte C. , Cristea I., Dragoi D.	<i>Springback quantification and the reduction of its amount by applying an optimization procedure</i>	2007	Machine Building and Technosphere of the XXI Century, TOM 4, Sevastopol, Ucraina, 2007, ISBN 966-7907-22-8, pp. 238-242	6/3	2
21.	Axinte C.	<i>Optimization methods for the springback control</i>	2006	Proceedings of the 10 th International Research/Expert Conference "Trends in the Development of Machinery and Associated Technology", TMT 2006,	4/1	4

FIȘĂ DE VERIFICARE PRIVIND ÎNDEPLINIREA STANDARDELOR MINIMALE OBLIGATORII – CONFERENȚIAR (Anexa nr. 16, OMECT 6.560/2012)

				Barcelona, Spain, ISBN 9958-617-30-7, pp. 145-148		
22.	Axinte C.	<i>Correlation between residual stresses distribution and springback parameters of the cylindrical deep-drawn parts</i>	2006	Proceedings of the 4 th International Symposium about Design in Mechanical Engineering, KOD 2006, Novi Sad, Serbia&Muntenegro. ISBN: 86-85211-92-1, pp. 273-276	4/1	4
23.	Axinte C.	<i>Experimental determination of the residual stresses distribution through the sheet thickness in the case of cylindrical deep-drawn parts</i>	2006	Optimum Technologies, Technologic Systems and Materials in the Machines Building Field, TSTM-12, vol.1 Bacau 2006, ISSN 1224 – 7499, pp. 6-10	6/1	6
24.	Axinte C.	<i>Effect of the residual stresses distribution on the springback parameters in the case of cylindrical deep-drawn parts</i>	2006	Optimum Technologies, Technologic Systems and Materials in the Machines Building Field, TSTM-12, vol.1 Bacau 2006, ISSN 1224 – 7499, pp. 11-15	6/1	6
25.	Axinte C.	<i>Method of springback compensation based on the optimization of deep-drawing process</i>	2006	Proceedings of the 15 th International Conference on Manufacturing Systems – ICMaS 2006, Bucuresti, 26 – 27 October, 2006, Volume No. 1, ISSN 1842-3183, pp. 371-374	4/1	4
26.	Axinte C.	<i>Optimum tool geometry and process parameters prescribed by a neural network model in the case of cylindrical parts deep-drawing</i>	2006	Proceedings of the 15 th International Conference on Manufacturing Systems – ICMaS 2006, București, 26 – 27 October, 2006, Volume No. 1, ISSN 1842-3183, pp. 375-378	4/1	4
27.	Brabie G., Ene F., Axinte C.	<i>Optimization system based on LMecA – Taguchi/ Neural Network methods for the compensation of errors generated by springback in the case of drawparts made from metal sheets</i>	2006	Proceedings of the IDDRG 2006 Conference, Porto, Portugal, 19-21 june 2006, pp. 513-518	4/3	1,33
28.	Axinte C.	<i>Variation of springback parameters as a function of blankholder force</i>	2005	Optimum Technologies, Technologic Systems and Materials in the Machines Building Field, TSTM-11, vol. 1, Bacau 2005, ISSN 1224–7499, pp. 26-31	6/1	6
29.	Axinte C.	<i>Cause and effect of the springback phenomenon at the cylindrical deep drawing process</i>	2005	Optimum Technologies, Technologic Systems and Materials in the Machines Building Field, TSTM-11, vol. 1, Bacau 2005, ISSN 1224–7499, pp. 90-95	6/1	6
30.	Axinte C.	<i>Effect of friction conditions on the springback parameters of the cylindrical drawparts</i>	2005	Modeling and Optimization in the Machines Building Field, MOCM-11, vol. 1 Bacau 2005, ISSN 1224-7499, pp. 23-28	6/1	6
31.	Axinte C.	<i>Experimental analysis of the springback parameters of the cylindrical drawn parts</i>	2005	Modeling and Optimization in the Machines Building Field, MOCM-11, vol. 1, Bacau 2005, ISSN 1224-7499, pp. 29-34	6/1	6
32.	Axinte C., Cristea I.	<i>Analysis by simulation of the geometric deviations caused by springback in the case of</i>	2005	Proceeding of the 9 th International Conference “Trends in the Development of Machinery and Associated Technology”, TMT 2005, 26-30 September 2005,	4/2	2

FIȘĂ DE VERIFICARE PRIVIND ÎNDEPLINIREA STANDARDELOR MINIMALE OBLIGATORII – CONFERENȚIAR (Anexa nr. 16, OMECT 6.560/2012)

		<i>cylindrical draw parts</i>		Antalya, Turkey, ISBN 9958-617-28-5, pp. 153-156		
33.	Brabie Ghe., Schnakovszky C., Axinte C. , Chirita B.	<i>Analysis by simulation of the residual stresses distribution as a function of different factors in the case of hemispherical draw parts made from metal sheets</i>	2005	Proceeding of the 9 th International Conference “Trends in the Development of Machinery and Associated Technology”, TMT 2005, 26-30 September 2005, Antalya, Turkey, ISBN 9958-617-28-5, pp. 157-162	4/4	1
34.	Brabie Ghe., Schnakovszky C., Chirita B., Chirila C., Axinte C.	<i>Application of Taguchi’s method for tools and process optimization in the case of industrial parts made by metal sheets forming</i>	2005	Proceedings of the International Conference Net-Shape Sheet Metal Forming, INETFORSMEP, Poznan-Wasowo, Poland 13 th May 2005, ISBN 83-911809-4-8, pp. 109-122,	4/5	0.8
35.	Axinte C. , Cristea I.	<i>Springback evaluation of the cylindrical draw parts as a function of friction coefficient</i>	2005	International Conference on Materials Science and Engineering, BRAMAT 2005, Brasov, ISBN 973 – 635 – 454 -7, pp. 94 -99	4/2	2
36.	Axinte C.	<i>Springback of the cylindrical draw parts as a function of the punch-die clearance</i>	2005	Conferința Științifică Internațională “Tehnologii Moderne. Calitate. Restructurare” - TMCR 2005, vol. 1, Ed. U.T.M. Chisinau 2005, ISBN 9975-9875-4-0, pp. 306-308	4/1	4
37.	Axinte C. , Cristea I.	<i>Residual stresses distribution after springback within the cylindrical draw parts</i>	2005	Conferința Științifică Internațională “Tehnologii Moderne. Calitate. Restructurare” - TMCR 2005, vol. 1, Ed. U.T.M. Chisinau 2005, ISBN 9975-9875-4-0, pp. 309-312	4/2	2
38.	Brabie Ghe., Axinte C. , Profir D.	<i>Distortions and deviations caused by springback in the case of rectangular draw parts made from homogeneous and heterogeneous metal sheets</i>	2004	Archives of civil and mechanical engineering, vol. 4., no. 2, ISSN 1644-9665, pp. 33-40, Wasowo, Poland	6/3	2
39.	Axinte C. , Chirila C., Cristea I.	<i>Experimental analysis by hole-drilling method of the residual stresses distribution in the cylindrical draw parts</i>	2004	Proceedings of the Computing and Solutions in Manufacturing Engineering Conference, COSME’04, 16-18 Septembrie 2004, Sinaia, Brasov, ISBN 973-635-372-9, pp. 506-509	4/3	1,33
40.	Axinte C. , Cristea I., Chirila C.	<i>Influence of the blankholder force variation on the residual stresses distribution in the cylindrical parts</i>	2004	Proceedings of the Computing and Solutions in Manufacturing Engineering Conference, COSME’04, 16-18 Septembrie 2004, Sinaia, Brasov, ISBN 973-635-372-9, pp. 514-517	4/3	1,33
41.	Axinte C. , Chirila C.	<i>Experimental study of the shape and dimensional deviation of the cylindrical draw parts</i>	2004	Proceedings of the 10 th International Conference of Fracture Mechanics, ALMA MATER, Bacau, 8-10 iulie 2004, ISBN 973 8392 25-X, pp. 205-208	4/2	2
42.	Axinte C.	<i>Analysis of the residual stresses distribution within the cylindrical parts</i>	2004	Proceedings of the 10 th International Conference of Fracture Mechanics, ALMA MATER, Bacau, 8-10 iulie 2004, ISBN 973 8392 25-X, pp. 209-212	4/1	4
43.	Axinte C.	<i>Analysis by simulation of the tools clearance variation effects in the case of cylindrical draw parts</i>	2004	Optimum Technologies, Technologic Systems and Materials in the Machines Building Field, TSTM-10 no.1 Bacau 2004, ISSN 1224-7499, pp. 21-26	6/1	6

FIȘĂ DE VERIFICARE PRIVIND ÎNDEPLINIREA STANDARDELOR MINIMALE OBLIGATORII – CONFERENȚIAR (Anexa nr. 16, OMECT 6.560/2012)

44.	Axinte C.	<i>Analysis by simulation of the geometric deviation caused by springback as a function of different factors of influence in the case of hemispherical draw parts made from metal sheets</i>	2004	Optimum Technologies, Technologic Systems and Materials in the Machines Building Field , TSTM-10, vol.1 Bacau 2004, ISSN 1224-7499, pp. 27-31	6/1	6
45.	Profir D., Axinte C.	<i>An analysis of the springback effects in the case of rectangular drawparts made in homogeneous metal sheets</i>	2003	Technologic Systems and Materials in the Machines Building Field, TSTM-9, 2003, ISSN 1224-7499, pp. 98-102	6/2	3
46.	Axinte C. , Profir D., Brabie G.	<i>An analysis of the springback effects in the case of rectangular drawparts made in tailor welded sheets</i>	2003	Technologic Systems and Materials in the Machines Building Field, TSTM-9, 2003, ISSN 1224-7499, pp. 103-108	6/3	2
47.	Axinte C.	<i>The influence of the materials properties on the shape and position of the FLSDs</i>	2002	Technologic Systems and Materials in the Machines Building Field, TSTM 8, 2002, ISSN 1224-7499, pp. 109-115	6/1	6
48.	Axinte C.	<i>The influence of the experimental condition on the FLSD</i>	2002	Optimum Technologies, Technologic Systems and Materials in the Machines Building Field, TSTM 8, 2002, pp. 109-115, ISSN 1224-7499	6/1	6
49.	Axinte C.	<i>Experimental analysis concerning the influence of the rolling direction and strain rate on the stress-strain curve in the case of a SPE220BH – zinc coated-steel sheet</i>	2002	Technologic Systems and Materials in the Machines Building Field, MOCM 8, 2002, ISSN 1224-7480, pp. 10-14	6/1	6
50.	Brabie G., Axinte C.	<i>Yielding criteria and constitutive equations applied to describe the plastic behaviour of metal sheets</i>	2002	Modeling and Optimization in the Machines Building Field, MOCM8, 2002, ISSN 1224-7480, pp. 45-50	6/2	3
					Total puncte	161,15

A2.4 Proprietate intelectuală, brevete de invenție și inovație etc.

Nu este cazul.

A2.5 Granturi/proiecte câștigate prin competiție

A2.5.1 Director/ Responsabil - Minim **1D sau 2R***** pentru Conferențiar / CS II, Internaționale: 20* val/ (10 mii € *nr ani), Naționale: 10* val/ (10 mii € *nr ani)

Nr. crt.	Denumire Grant / Proiect, valoare, perioadă	International/ national	Relație calcul	Punctaj	Observații
1.	Proiect de cercetare tip PD, cod 365, <i>Modelarea procesului de deformare plastică incrementală în punct a tablelor metalice pe mașini cu comandă numerică</i> http://uefiscdi.gov.ro/userfiles/file/PROIECTE%20PD%20COMPETITIA%202009/REZULTATE%20PD_DOMENIU%202_1.pdf Perioada: 2010-2012	Național	10x48470,80/(10000x2)	24,23	Director proiect

FIȘĂ DE VERIFICARE PRIVIND ÎNDEPLINIREA STANDARDELOR MINIMALE OBLIGATORII – CONFERENȚIAR (Anexa nr. 16, OMECT 6.560/2012)

	Valoare: 208313 lei = 48470, 80 euro (pentru un curs mediu de 4,2977 , calculat în funcție de datele la care au avut loc încasările pe proiect în perioada 2010-2012)				
2.	Grant CNCISIS AT, cod CNCISIS 379, 2002, <i>Studiul factorilor de influență asupra formei și poziției curbelor limită de deformare în tensiuni(FLSD) ale tablelor metalice</i> http://uefiscdi.gov.ro/UserFiles/File/Competitii%20derulate/Rez_2002_AT.htm Anul: 2002 Valoare: 50000 lei = 16004,61 euro (pentru un curs mediu de 3,1241 în 2002 http://www.cursv.ro/bnr/eur/2002/)	Național	10x16004,61/(10000x1)	16,00	Director proiect
3.	Grant CNCISIS AT, cod CNCISIS 94, 2003, <i>Studiul factorilor de influență asupra formei și poziției curbelor limită de deformare în tensiuni(FLSD) ale tablelor metalice</i> http://uefiscdi.gov.ro/UserFiles/File/Competitii%20derulate/Rez_2003_AT_finantate_continuari.pdf Anul: 2003 Valoare: 36000 lei = 9584,92 euro (pentru un curs mediu de 3,7559 în 2003 http://www.cursv.ro/bnr/eur/2002/3)	Național	10x9584,92/(10000x1)	9,58	Director proiect
Total puncte				49,81	

A 2.5.2 Membru în echipă, Internațional: 4*nr. ani participare în proiect, Național: 2*nr. ani participare în proiect

Nr. crt.	Denumire Grant / Proiect, valoare, perioadă	Internațional/ național	Relație calcul	Punctaj	Observații
1.	Programul Cadru-5: The Intelligent System for Netshape Forming of Metal Sheet Products , Nr. FP5-GROWTH (cordis.europa.eu/project/rcn/61381_en.html) Perioada: 01.04. 2002- 31.05.2005 Valoare Universitatea din Bacău: 150000 euro Parteneri: Universitatea Tehnica din Wroclaw - Polonia, Universitatea Savoie - Franta, Universitatea Porto – Portugalia, Universitatea Bacau – Romania; Metal Forming Institute – Poonia, Auto Tools Warszawa - Polonia, Institute of Mechanical Engineering and Industrial Management – Portugalia, PJ Ferramentas-Portugalia, S.E.P. Societe d’Emboutissage Precis -Franța, S.C. World Machinery Works S.A. Bacău, S.C. Mecanica Ceahlau S.A. Piatra Neamt	Internațional	4x3	12	Membru
2.	Program Erasmus-Socrates: ECO-DESIGN, An innovative path towards sustainable development , Nr. 51388-IC-1-2004-1-RO-ERASMUS-MODUC-1 http://eacea.ec.europa.eu/static/Bots/docbots/ERASMUS/IC%202005/RESULTS%20Selection%202005/2005%20Result%20Public_Moduc.pdf Perioada: 2005-2007 Valoare Universitatea din Bacău: 7875 euro Parteneri: Universitatea Tehnica din Viena - Austria, Universitatea Tehnica din Atena - Grecia, Universitatea Brighton – Anglia, Universitatea din Tallinn – Estonia, Universitatea Petru Maior, Tg. Mures, Universitatea din Bacău și Universitatea Transilvania, Brasov - coordonator.	Internațional	4x2	8	Membru
3.	Contract POSDRU/160/2.1/S/133020, Creșterea capacității de integrare pe piața muncii a studenților și absolvenților prin consiliere și plasamente practice Perioada: 2014 – 2016 consilieresipracticara.rvv.ro/index.php	Internațional	4x2	8	Membru

FIȘĂ DE VERIFICARE PRIVIND ÎNDEPLINIREA STANDARDELOR MINIMALE OBLIGATORII – CONFERENȚIAR (Anexa nr. 16, OMECT 6.560/2012)

	Valoare Universitatea “Vasile Alecsandri” din Bacău: 817868 RON Parteneri: Mișcarea Română pentru Calitate; Universitatea Transilvania, Brașov; Universitatea din Pitești; Universitatea din Craiova; Agenția de Dezvoltare Durabilă a Județului Brașov; AMADEUS Association, Viena, Austria; MAC-Team aisbl, Bruxelles, Belgia				
4.	Proiect PN-II nr. 294/2014, <i>Tehnologii ecologice și economice pentru prelucrarea tablelor metalice folosite la realizarea blindajelor (ecoblind.ucoz.ro)</i> Perioada: 2014 – 2016; Valoare: 728576 lei	Național	2x2	4	Membru
5.	Contract de cercetare tip TE, cod CNCISIS 256, <i>Studiul influenței tipului de îmbinare și a componentelor tablelor bimetalice asupra preciziei dimensionale și de formă a pieselor realizate din aceste table prin ambutisare</i> ; Perioada: 2010-2013; Valoare: 700000 lei (http://cncsis.gov.ro/userfiles/file/competitie%202009%20TE/proiecte%20finantate/REZULTATE%20TE_DOMENIU%202_1.pdf)	Național	2x3	6	Membru
6.	Proiect PNCDI - 2007, Nr.71-094/18.09.2007, <i>Tehnologii de mare performanță pentru creșterea durabilității pieselor</i> ; Perioada: 2007-2009, Valoare: 1 000 000 lei;	Național	2x2	4	Membru
7.	Proiect CEEX – 2006, nr. 243/6-2006, parteneri la Universitatea Politehnica Timișoara: <i>Rețea națională de cercetare în domeniul ingineriei integrate a produselor și proceselor (INPRO)</i> ; Perioada: 2006-2008, Valoare: 63584lei. http://www.eng.upt.ro/inpro (www.cnpm.ro/ceex/comp1_2006/oferta.php?id=11140)	Național	2x2	4	Membru
8.	Proiect de excelență pentru tineri cercetători CEEX Nr. 3169/12.10.2005, <i>Studiul tensiunilor reziduale, a efectelor asupra revenirii elastice a pieselor obținute prin deformarea plastică a tablelor metalice și a posibilităților de eliminare a acestor efecte</i> ; Perioada: 2005-2007, Valoare: 65000 lei	Național	2x2	4	Membru
9.	Proiect CEEX-2005 Nr. 20/03.10. 2005, <i>O nouă tehnologie de prelucrare a căilor de rulare ale rulmenților radiali cu bile (NTPR)</i> ; Perioada: 2005 – 2007, Valoare: 80000lei (www.cm.tuiasi.ro/docs/NTPR)	Național	2x2	4	Membru
10.	Grant CNCISIS 1003/2004, <i>Cercetari experimentale și prin simulare pentru determinarea tensiunilor reziduale în cazul deformării plastice la rece a tablelor metalice</i> , valoare: 10000 lei (cncsis.gov.ro/UserFiles/File/granturi/2004/IERARHIZARE_PROIECTE_TIP_A_NOI_2004.htm)	Național	2x1	2	Membru
11.	Grant CNCISIS 1003/2005, <i>Cercetari experimentale și prin simulare pentru determinarea tensiunilor reziduale în cazul deformării plastice la rece a tablelor metalice</i> , valoare: 12500lei (cncsis.gov.ro/UserFiles/File/Competitii%20derulate/REZULTATE_A_2005_CONTINUARI.PDF)	Național	2x1	2	Membru
12.	Grant CNCISIS 1169/2001, <i>Studiul fenomenului de revenire elastică la deformarea plastică la rece a tablelor metalice</i> , valoare: 42400lei (cncsis.gov.ro/UserFiles/File/Competitii%20derulate/Rez_2001_A.htm)	Național	2x1	2	Membru
13.	Grant CNCISIS 278/2002, <i>Studiul fenomenului de revenire elastică la ambutisarea plastică la rece a tablelor metalice</i> , valoare: 46000lei (cncsis.gov.ro/UserFiles/File/Competitii%20derulate/Rez_2001_A.htm)	Național	2x1	2	Membru
Total puncte				62	

A 2. 6 Coordonare/ dezvoltare laborator/ centru cercetare (dacă este și didactic, punctajul se cuantifică o singură dată), Responsabil
Nu este cazul.

A3. Recunoașterea și impactul activității

Minim: 40 puncte

Realizat: 203,58 puncte

A3.1 Citări în reviste ISI și BDI

A3.1.1 Citări în reviste ISI (10/nr. autori articol citat)

Nr. crt.	Lucrare citată	Lucrarea în care s-a citat	Relație calcul	Punctaj
1.	C. Radu., C. Tampu, I Cristea, B. Chirita, <i>The Effect of Residual Stresses on the Accuracy of Parts Processed by SPIF</i> , Materials and Manufacturing Processes, vol. 28, issue 5, ISSN: 1042-6914 print/1532-2475 online, pp. 572-576, 2013	Zhaobing Liu, Sheng Liu, Yanle Li & Paul Meehan, <i>Modelling and Optimization of Surface Roughness in Incremental Sheet Forming Using a Multi-Objective Function</i> , Materials and Manufacturing Processes , Vol. 29, Issue 7, pp: 808-818, 2014 (IF=1,629) DOI: 10.1080/10426914.2013.864405	10/4	2,5
		Donghong Wang, Bo He, Fei Li, Fei Wang & Baode Sun, <i>Experimental and Numerical Analysis on Core Deflection during Wax Injection</i> , Materials and Manufacturing Processes , Vol. 28, Issue 11, pp. 1209-1214, 2013 (IF=1,486), DOI: 10.1080/10426914.2013.840915	10/4	2,5
		Suresh Kurra, Sree Divya Bagade, Srinivasa Prakash Regalla, <i>Deformation Behavior of Extra Deep Drawing Steel in Single Point Incremental Forming</i> , Materials and Manufacturing Processes , vol. 30, issue 10, pp. 1202 - 1209, 2015 (IF=1,629) DOI: 10.1080/10426914.2014.994755	10/4	2,5
2.	M.C. Radu, I. Cristea, <i>Processing Metal Sheets by SPIF and Analysis of Parts Quality</i> , Materials and Manufacturing Processes, ISSN: 1042-6914 print/1532-2475 online, 28(3): 287-293, 2013	Suresh Kurra, Bagade Divya, Regalla Srinivasa Prakash, <i>Deformation Behavior of Extra Deep Drawing Steel in Single Point Incremental Forming</i> , Materials and Manufacturing Processes , vol. 30, issue 10, pp. 1202 - 1209, 2015 (IF=1,629)	10/2	5
		Echraf Salah B. M., Hrairi M., <i>Significant Parameters for the Surface Roughness in Incremental Forming Process</i> , Materials and Manufacturing Processes , Vol. 29, Issue 6, pp: 697-703, 2014, (IF=1,629) DOI: 10.1080/10426914.2014.901519	10/2	5
		Gabriel Paramo, Adrian Benitez, <i>Developing an experimental case in aluminium foils 1100 to determine the maximum angle of formability in a piece by Dieless-SPIF process</i> , 27 th International Conference on CAD/CAM, Robotics and Factories of the Future, London, United Kingdom, 22-24 July, 2014, Book Series: IOP Conference Series- Materials Science and Engineering, Vol. 65, ISSN: 1757-8981 DOI: 10.1088/1757-899X/65/1/012027	10/2	5
		Schnakovszky C., Herghelegiu E., Tampu C., <i>The metal sheets processed by AWJ. Analysis of the surface quality</i> , Advanced Materials Research, Vol. 837, pp. 201-205, 2014, DOI: 10.4028/www.scientific.net/AMR.837.201	10/2	5

FIȘĂ DE VERIFICARE PRIVIND ÎNDEPLINIREA STANDARDELOR MINIMALE OBLIGATORII – CONFERENȚIAR (Anexa nr. 16, OMECT 6.560/2012)

		Wang DH., He B., Li F., Wang F., Sun, BD., <i>Experimental and Numerical Analysis on Core Deflection during Wax Injection, Materials and Manufacturing Processes</i> , Vol: 28, Issue: 11, pp: 1209-1214, 2013 (IF=1,486) DOI: 10.1080/10426914.2013.840915	10/2	5
		Kyeong-Bu Lee, Hyun-Man Oh, Jae-Gwan Kang, <i>Forming Accuracy Comparison Between Positive and Negative Incremental Forming Al 1050, Journal of Manufacturing Engineering and Technology</i> , Vol. 22, Issue 5, pp. 800-805, 2013, DOI: 10.7735/ksmte.2013.22.5.800 , Accession Number: KJD:ART001812625	10/2	5
		Kang Jae-Gwan, Jong-Yun Jung, <i>Effective process parameters on shape dimensional accuracy in incremental sheet metal forming, Journal of the Society of Korea Industrial and Systems Engineering</i> , vol. 38, issue 4, pp. 177-183, 2015, ISSN 2005-0461, http://dx.doi.org/10.11627/jkise.2015.38.4.177	10/2	5
3.	Radu Crina , Cristea Ion, Herghelegiu Eugen, Tabacu Ștefan, <i>Improving the accuracy of parts manufactured by single point incremental forming</i> , Applied Mechanics and Materials, ISSN 1660-933, 2013, vol. 332, 443-448	A. Fiorentinoa, C. Giardini, E. Ceretti, <i>Application of artificial cognitive system to incremental sheet forming machine tools for part precision improvement, Precision Engineering-Journal of the International Societies for Precision Engineering and Nanotechnology</i> , vol. 39, pp. 167-172, 2015, ISSN: 0141-6359 (IF=1,517) DOI: 10.1016/j.precisioneng.2014.08.005	10/4	2,5
4.	Radu Crina , Eugen Herghelegiu, Tampu Catalin, Ion Cristea, <i>The residual stress state generated by single point incremental forming of aluminium metal sheets</i> , Applied Mechanics and Materials, vol. 371, pp.148-152, 2013, ISSN 1660-933	Arshpreet Singh, Anupam Agrawal, <i>Investigation of surface residual stress distribution in deformation machining process for aluminium alloy, Journal of Materials Processing Technology</i> , vol. 25, 2015, pp. 195-202, ISSN 0924-0136, (IF=2,236), DOI: 10.1016/j.jmatprotec.2015.05.025	10/4	2,5
5.	C. Radu , E. Herghelegiu, I. Cristea, C. Schnakovszky, <i>Analysis of the surface quality of parts processed by single point incremental forming</i> , Journal of Engineering Studies and Research, vol. 19, nr. 3, pp. 76-79, 2013, ISSN 2068-7559	Lee S. Y., Lee K.B., Kang J.G., <i>Effective process parameters on surface roughness in incremental sheet metal forming, Journal of the Korean Society of Manufacturing Process Engineers</i> , vol. 13, nr. 6, 2014, pp. 66-72, ISSN 1598-6721, DOI: 10.14775/ksmpe.2014.13.6.066	10/4	2,5
		Kang Jae-Gwan, Jong-Yun Jung, <i>Effective process parameters on shape dimensional accuracy in incremental sheet metal forming, Journal of the Society of Korea Industrial and Systems Engineering</i> , vol. 38, issue 4, pp. 177-183, 2015, ISSN 2005-0461, Accession Number: KJD:ART002064482, http://dx.doi.org/10.11627/jkise.2015.38.4.177	10/4	2,5
6.	Crina Radu , <i>Analysis of the correlation accuracy-distribution of residual stresses in the case of parts processed by SPIF</i> , Proceedings of the 14 th WSEAS Conference on Mathematical Methods, Computational Techniques and Intelligent Systems (MAMECTIS'12), Porto, Portugalia, 1-3 iulie 2012, ISSN 2227-4588, pp. 195-199	George L. Kovács, Imre Paniti, <i>Re-make of Sheet Metal Parts of End of Life Vehicles - Research on Product Life-Cycle Management</i> , IFIP TC 5 International Conference on Project Research On Leading-edge Applications and Methods for Applied Information Technology, Dresden, Germany, 10-11 oct. 2013, Book Series: IFIP Advances in Information and Communication Technology, vol. 411, pp: 239-253, ISSN 1868-4238, WOS:000333345300025	10/1	10

FIȘĂ DE VERIFICARE PRIVIND ÎNDEPLINIREA STANDARDELOR MINIMALE OBLIGATORII – CONFERENȚIAR (Anexa nr. 16, OMECT 6.560/2012)

7.	Crina Radu , <i>Effects of process parameters on the quality of parts processed by single point incremental forming</i> , International Journal of Modern Manufacturing Technologies, vol. 3, nr. 2, pp. 91-96, 2011, ISSN 2067-3604	Lee S. Y., Lee K.B., Kang J.G., <i>Effective process parameters on surface roughness in incremental sheet metal forming</i> , Journal of the Korean Society of Manufacturing Process Engineers , vol. 13, nr. 6, 2014, pp. 66-72, ISSN 1598-6721, DOI:10.14775/ksmpe.2014.13.6.066	10/1	10
		Kang Jae-Gwan, Jong-Yun Jung, <i>Effective process parameters on shape dimensional accuracy in incremental sheet metal forming</i> , Journal of the Society of Korea Industrial and Systems Engineering , vol. 38, issue 4, pp. 177-183, 2015, ISSN 2005-0461, Accession Number: KJD:ART002064482, http://dx.doi.org/10.11627/jkise.2015.38.4.177	10/1	10
8.	Albut A., Ciubotariu V, Radu C. , Olaru I., <i>Optimization of the blank holder force using the neural network algorithm</i> , The 8 th International Conference and Workshop on Numerical Simulation of 3D Sheet Metal Forming Processes (NUMISHEET 2011), AIP Conf Proc, ISBN:978-0-7354-0949-1, pp. 1004-1009	Volk M., Nardin B., Dolsak B., <i>Determining the optimal area-dependent blank holder forces in deep drawing using response surface method</i> , Advances in Production Engineering & Management , vol. 9, nr. 2, pp.71-82, 2014, ISSN 1854-6250, http://dx.doi.org/10.14743/apem2014.2.177	10/4	2,5
9.	Brabie G., Ene F., Axinte C. , <i>Optimization system based on LMecA – Taguchi/Neural Network methods for the compensation of errors generated by springback in the case of drawparts made from metal sheets</i> , Proceedings of IDDRG 2006 Conference, Porto, 2006, pp. 326-332	S.A. Asgari, M. Pereira, B.F. Rolfe, M. Dingle, P.D. Hodgson, <i>Statistical analysis of finite element modeling in sheet metal forming and springback analysis</i> , Journal of Material Processing Technology , Vol. 203, Issue 1-3, 18 July 2008, pp. 129-136, (IF=1,143), Doi:10.1016/j.jmatprotec.2007.09.073	10/3	3,33
Total puncte				88,33

A3.1.2 Citări în reviste BDI (5/nr. autori articol citat)

Nr. crt.	Lucrare citată	Lucrarea în care s-a citat	Relație calcul	Punctaj
1.	M.C. Radu , I. Cristea, <i>Processing Metal Sheets by SPIF and Analysis of Parts Quality</i> , Materials and Manufacturing Processes, ISSN: 1042-6914 print/1532-2475 online, 28(3): 287-293, 2013	Gabriel J. Paramo, Adrian J. Benitez, <i>Experimental Cases in Aluminium Foils by Dieless Process and His Comparison with Others Conventional Sheet Metal Forming Process</i> , International Journal of Materials, Mechanics and Manufacturing , Vol. 2, No. 3, August 2014, pp. 210-213, DOI: 10.7763/IJMMM.2014.V2.129 Jurnal indexat in: EI (INSPEC, IET), Chemical Abstracts Services (CAS), Engineering & Technology Digital Library, ProQuest, Crossref, Ulrich's Periodicals Directory, DOAJ, and Electronic Journals Library (www.ijmmm.org)	5/2	2,5
2.	Radu Crina , Cristea Ion, Herghelegiu Eugen, Tabacu Ștefan, <i>Improving the accuracy of parts manufactured by single point incremental forming</i> , Applied Mechanics and Materials, ISSN 1660-933, 2013, vol. 332, 443-448	Antonio Fiorentino et al., <i>Development of Tool Path Correction Algorithm in Incremental Sheet Forming</i> , Key Engineering Materials , Vol. 622 - 623, 2014, pp. 382-389, ISSN 1662-9795 doi:10.4028/www.scientific.net/KEM.622-623.382 Revistă indexată în: SCOPUS, Index Copernicus Journals Master List, Google Scholar, Ei Compindex, Chemical Abstracts, Cambridge Scientific Abstracts, Inspec, ProQuest, EBSCO, etc. (www.ttp.net/1013-9826.html)	5/4	1,25

FIȘĂ DE VERIFICARE PRIVIND ÎNDEPLINIREA STANDARDTELOR MINIMALE OBLIGATORII – CONFERENȚIAR (Anexa nr. 16, OMECT 6.560/2012)

		Lozano A.J.B., Bermudez G.J.P., Correa F.A.B., <i>Comparative analysis between the SPIF and DPIF variants for die-less forming process</i> , INGE CUC , vol. 11, nr. 2, pp.68-73, 2015, ISSN 0122-6517; Revistă indexată în: Google Scholar	5/4	1,25
3.	Radu Crina , <i>Determination of the maximum forming angle of some carbon steel metal sheets</i> , Journal of Engineering Studies and Research, vol. 17, nr. 3, pp. 71-74, 2011, ISSN 2068-7559	Catalin Coman, <i>Some considerations concerning the methods and technologies of incremental forming</i> , International Journal of Modern Manufacturing Technologies , ISSN 2067-3604, Vol. VII, No. 2 / 2015, pp. 38-42; Jurnal indexat în: SCOPUS, Google Scholar	5/1	5
		Vishal Gulati, Ashmin Aryal, Puneet Katyal, Amitesh Goswami, <i>Process parameters optimization in single point incremental forming</i> , Journal of the Institution of Engineers (India): Series C , vol. 97, issue 2, 2015, ISSN 2250-0545, pp. 185-193 Jurnal indexat în: Google Scholar, OCLC, Summon by ProQuest	5/1	5
4.	Radu Crina , <i>New configurations of the SPIF process - a review</i> , Journal of Engineering Studies and Research, vol. 16, nr. 4, 2010, ISSN 2068-7559, pp. 33-39	Kadra Branker, David W. Adams, Alexander Szekeres, Jack Jeswiet, <i>Investigation of Energy, Carbon Dioxide Emissions and Costs in Single Point Incremental Forming</i> , Capitol în: Re-engineering Manufacturing for Sustainability, Proceedings of the 20 th CIRP International Conference on Life Cycle Engineering, Singapore 17-19 April, 2013, ISBN 978-981-4451-47-5, 2013, pp. 291-295; Indexare în: Springer Link, Google Scholar	5/1	5
		K. Branker, D. Adams, J. Jeswiet, <i>Initial analysis of cost, energy and carbon dioxide emissions in single point incremental forming – producing an aluminium hat</i> , International Journal of Sustainable Engineering , Vol. 5, Issue 3, 2012, pp.188-198, ISSN 1939-7038 DOI:10.1080/19397038.2011.634033 Jurnal indexat în: Scopus, British Library Inside, Cambridge Scientific Abstracts, Compendex, EBSCO Databases, New Jour și Zetoc.	5/1	5
		Branker Kadra, <i>A study of energy, carbon dioxide emissions and economics in machining: milling and single point incremental forming</i> , Master thesis, Queen's University, Kingston, Ontario, Canada, 2011; Indexare în Google scholar	5/1	5
5.	Axinte C. , Chirita B., Cristea I., Schnakovszky C., <i>Optimization procedure for the springback reduction in sheet metal forming</i> , Metalurgia International, Nr.11/2008, ISSN 1582 – 2214, pp. 27-33	Lei Song, Wang Shilong, Feng Zhiheng, Xiao Hong, Li Xiaoyong, <i>Numerical analysis of cold coiling and springback for helical springs</i> , Computer Engineering and Applications , 2011, 47(27), pp. 228-232, DOI: 10.3778/j.issn.1002-8331.2011.27.062 Jurnal indexat în: Directory of Open Access Journals (DOAJ), Index copernicus, Google Scholar, CiteFactor, etc.	5/4	1,25
6.	Brabie Ghe., Schnakovszky C., Chirita B., Chirila C., Axinte C. , <i>Tensiuni reziduale generate de procesele de transformare a materialelor metalice</i> , Ed. Junimea, Iasi 2005, ISBN 973-37-1097-0	P. Iurea, C. Carausu, <i>Considerations Concerning the Causes and Effects of the Occurrence of Residual Stresses in Metallic Materials: A Review</i> , Applied Mechanics and Materials , Vol. 659, pp. 91-100, 2014, ISSN 1662-7482, DOI: 10.4028/www.scientific.net/AMM.659.91	5/5	1

FIȘĂ DE VERIFICARE PRIVIND ÎNDEPLINIREA STANDARDELOR MINIMALE OBLIGATORII – CONFERENȚIAR (Anexa nr. 16, OMECT 6.560/2012)

	Jurnal indexat în: Index Copernicus Journals Master List, Google Scholar, Chemical Abstracts, Cambridge Scientific Abstracts, Inspec, SCImago Journal & Country Rank, ProQuest, EBSCO, Zetoc, CiteSeerX		
	Uleriu Dorinel, <i>Aspects regarding the evaluation of the uncertainty in the determination of the residual stresses through the hole drilling method</i> , Modeling and Optimization in the Machines Building Field, MOCM-13, vol. 4, 2007; Revistă indexată în CSA, VINITI	5/5	1
Total puncte			33,25

Total puncte A3.1: 121,58

A3.2 Prezentări invitate în plenul unor manifestări științifice naționale (10 puncte) și internaționale (20 puncte) și Profesor invitat (exclusiv ERASMUS)

Nu este cazul.

A3.3 Membru în colectivele de redacție sau comitete științifice al revistelor și manifestarilor științifice, organizator de manifestări științifice /Recenzent pentru reviste și manifestări științifice naționale și internaționale indexate ISI, Punctaj: ISI - 10 puncte, BDI - 8 puncte, neindexate - 5puncte.

Nr. crt.	Denumire Manifestare Științifică/ Denumire Revistă științifică	Tipul manifestării/publicației (ISI sau BDI sau națională și internațională neindexată)	Activitatea Membru/organizator/recenzor	Punctaj
1.	The 10 th International Conference OPROTEH 2013, Bacău, 23-25 Mai 2013	Manifestare științifică internațională	Membru comitet editorial	8
2.	Journal of Engineering Studies and Research	Revistă BDI	Recenzent	8
Total puncte				16

A3.4 Experiență de management, analiză și evaluare în cercetare și/sau învățământ, Conducere (5*ani de desfășurare), Membru (2*ani de desfășurare)

Nr. crt.	Denumire funcție	Perioada	Relație de calcul	Punctaj
1.	Membru în Senatul Universității „Vasile Alecsandri” din Bacău și în Comisia pentru Cercetare Științifică și Relații Internaționale a Senatului Universității	2012 - 2016	2x4	8
2.	Membru în Biroul Departamentului IMSI - Responsabil cu activitatea financiară/ Responsabil cu managementul calității și etică academică	2012 – prezent	2x4	8
3.	Membru în Consiliul Facultății de Inginerie	12.01.2016 - prezent	2x0,5	1
4.	Director al Colegiului pentru învățământ terțiar nonuniversitar al Universității „Vasile Alecsandri” din Bacău	2014 - prezent	5x2	10
5.	Membru în comisiile de calitate pe programe de studii (TCM, SACI, DI)	2016, 2010	2x2	4
Total puncte				31

FIȘĂ DE VERIFICARE PRIVIND ÎNDEPLINIREA STANDARDDELOR MINIMALE OBLIGATORII – CONFERENȚIAR (Anexa nr. 16, OMECT 6.560/2012)

A3.5 Premii, Academia Română (30 puncte), ASAS, AOSR, academii de ramura și CNCSIS (15 puncte), internaționale (10 puncte), naționale în domeniu (5 puncte)

Nr. crt.	Competiția	An	Rezultate premiate (articole)	Punctaj
1.	Premierea rezultatelor cercetării, UEFISCDI	2013	C. Radu., C. Tampu, I Cristea, B. Chirita, <i>The effect of residual stresses on the accuracy of parts processed by SPIF, Materials and Manufacturing Processes</i> , 28(5), 572-576, DOI: 10.1080/10426914.2013.763967 http://uefiscdi.gov.ro/userfiles/file/PREMIERE_ARTICOLE/ARTICOLE%202013/LISTA%203%20REZULTATE%2013%20DECEMBRIE.pdf	15
2.	Premierea rezultatelor cercetării, UEFISCDI	2014	M.C. Radu, I. Cristea, <i>Processing metal sheets by SPIF and analysis of parts quality</i> , Materials and Manufacturing Processes, 28(3), 287–293, DOI: 10.1080/10426914.2012.746702 http://uefiscdi.gov.ro/userfiles/file/PREMIERE_ARTICOLE/ARTICOLE%202014/ACTUALIZARE%2023_12_2014/LISTA%202%20REZULTATE%20ARTICOLE%20actualizata%2018_12_2014.pdf	15
Total puncte				30

A3.6 Membru în academii, organizații, asociații profesionale de prestigiu, naționale și internaționale, apartenență la organizații din domeniul educației și cercetării, Academia Română (100 puncte), ASAS, AOSR și academii de ramură (20 puncte), Conducere asociații profesionale internaționale (30 puncte)/ naționale (10 puncte), Asociații profesionale internaționale (5 puncte)/ naționale (3 puncte), Organizații în domeniul educației și cercetării (conducere - 10 puncte; membru – 5 puncte)

Nr. crt.	Denumirea Organizației/Asociației	Funcția	Punctaj
1.	Asociația Profesională în Tehnologii Moderne de Fabricație ModTech IAȘI-ROMÂNIA	Membru	5
Total puncte			5

Centralizator date privind îndeplinirea standardelor minimale în domeniul Inginerie Industrială

Domeniul de activitate	Condiții minimale pentru conferențiar	Realizat
A1. Activitatea didactică / profesională (de la ultima promovare)	Minim 80 puncte	237,77 puncte
	Carti si capitole în cărți de specialitate: minim 1 prim autor	2 cărți – 1 prim autor
	Manuale didactice /monografii: minim 1 ca prim autor	7 manuale – 4 ca prim autor
	Indrumare de laborator/aplicații: minim 2 coautor	4 îndrumare – 2 prim autor
A2. Activitatea de cercetare	Minim 130 puncte	721,335 puncte
	Articole în Reviste cotate ISI Thomson Reuters și în volume indexate ISI Proceedings : minim 5 articole din care 1 in revistă (de la ultima promovare)	20 de articole, din care 7 în reviste
	Articole în reviste și volumele unor manifestari științifice indexate în alte baze de date internaționale: minim 5 (de la ultima promovare)	31 articole
	Granturi/proiecte câștigate prin competiție: Director/ Responsabil - Minim 1D sau 2R***	3D
A3. Recunoașterea impactului activității	Minim 40 puncte	203,58 puncte
TOTAL	Minim 250 puncte	1162,685 puncte

Declar pe propria răspundere că informațiile prezentate în această fișă de verificare sunt adevărate.

Data completării:

22.06.2016

Comisia de concurs

Președinte

.....

Membri

.....
.....
.....
.....
.....

Semnătura:

